

Corian®: guia de projeto e especificação



Size + Matter, design de Amanda Levette, foto de Phillips de Pury

www.corian.com.br



corian.

Índice

O QUE É CORIAN®		
Composição de DuPont™ Corian®		4
Características principais	Resistente	4
	Higiênico	4
	Reparável	4
	Não tóxico	4
	Sólido	5
	Colorido	5
	Emendas imperceptíveis	5
	Termomoldável	5
	Translúcido	5
	Trabalhado como madeira	5
	Ambientalmente correto	5
	FABRICAÇÃO	
Descrição do produto DuPont™ Corian®	Cores, tamanhos e peso das placas	6
	Adesivos de Corian®	6
	Cubas de Corian® da DuPont	7
	Cubas de Corian® personalizadas	7
	Cubas de outros materiais	7
	Propriedades e resistência	7
PROJETO		
Como diferenciar seu projeto	Frontão higiênico (ou hospitalar)	8
	Apoio para painéis em aço inox	8
	Cubas em Corian®	8
	Escorredores e áreas molhadas	8
	Equipamentos embutidos	8
Como especificar DuPont™ Corian®		9
Diretrizes básicas para projetar com DuPont™ Corian®	Aproveitamento das placas	9
	Escolha da cor	9
	Estrutura e suporte	10
	Fontes de calor	10
	Dilatação	10
PROCESSAMENTO E ACABAMENTO		
Uma maneira diferente de criar		11
Técnicas básicas de processamento	Corte	13
	Emenda	13
	Polimento	13
Técnicas avançadas de processamento	Termomoldagem	14
	Incrustação	15
	Sublimação	15
	Translucidez	16
	Texturas e relevos	17

APLICAÇÕES ESPECÍFICAS		
Superfícies verticais	Revestimento de paredes internas	18
	Revestimento de paredes externas	19
Cores para áreas externas		20
Pisos		21
INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO		
Instalação		22
Manutenção	Uso diário	22
	Abusos	22
Recomendações	Calor	23
	Riscos	23
	Substâncias químicas	23
Processadores autorizados		24
Garantia		24
Notificação legal		24

O que é Corian®?



COMPOSIÇÃO DE DUPONT™ CORIAN®

DuPont™ Corian® é um material sólido, não poroso, homogêneo, composto de $\pm 1/3$ de resina acrílica (também conhecida como PoliMetilMetacrilato ou PMMA) e $\pm 2/3$ de minerais naturais. O principal mineral é TriHidrato de Alumina (ATH), derivado da bauxita, da qual o alumínio é produzido. Para mais informações sobre a composição do material, por favor, consulte o “DuPont™ Corian® Material Safety Data Sheets” (MSDS) disponível no site <http://msds.dupont.com>.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

RESISTENTE

Desde seu lançamento em 1967, DuPont™ Corian® tem provado ser um material notavelmente durável e fácil de conviver. Ele não descasca e suporta o uso diário. Resiste à maioria dos impactos e arranhões que ocorrem em áreas de uso intenso. Corian® tem sido testado por suas propriedades mecânicas, térmicas, elétricas e outras propriedades de superfície. Consulte on-line em www.corian.com.br os resultados desses testes específicos assim como detalhes sobre propriedades físicas de Corian®.

HIGIÊNICO

DuPont™ Corian® é um material não poroso. Ele é maciço em toda sua espessura e pode ser fabricado com emendas imperceptíveis e cantos arredondados, tornando-se uma superfície 100% higiênica. DuPont™ Corian® evita o desenvolvimento de bactérias ou fungos. Corian® foi certificado por um laboratório independente como um material higiênico de acordo com a norma internacional DIN EN ISO 846.

REPARÁVEL

A aparência da superfície de DuPont™ Corian® é renovável. O que significa que pode ser totalmente recuperada usando o lado abrasivo de uma esponja comum de limpeza - quando o acabamento for fosco, ou com polimento profissional. Queimaduras de cigarros, por exemplo, são facilmente removidas dessa maneira. Danos causados por abuso podem, normalmente, ser reparados no local sem a necessidade de substituir o material.

NÃO TÓXICO

DuPont™ Corian® é um material inerte e não tóxico. Sob condições normais de temperatura, não emite gases. Quando queimado, libera principalmente gás carbônico e a fumaça gerada é visualmente leve e não contém gases halogênios tóxicos.

SÓLIDO

As cores são as mesmas em toda a espessura do material e não desbotam. DuPont™ Corian® é um material sólido que não descasca.

COLORIDO

As cores de Corian® permitem combinações ilimitadas. Você pode escolher uma cor única, uma base neutra, ou experimentar harmonias mais vibrantes. Corian® também pode ser usado em camadas, incrustações ou como um versátil complemento para outros materiais como metal, madeira, pedra, etc.

EMENDAS IMPERCEPTÍVEIS

As aplicações de DuPont™ Corian® são limitadas apenas por sua própria imaginação. Peças de Corian® podem ser coladas de maneira imperceptível para criar a aparência de uma única peça, permitindo, praticamente, ilimitadas possibilidades de design. Longos balcões, por exemplo, podem ser facilmente feitos em partes menores e unidos no local de instalação. Bordas podem ser construídas para parecerem mais grossas.

TERMOMOLDÁVEL

DuPont™ Corian® pode ser termomoldado em moldes de madeira ou metal e em temperaturas controladas para criar vários objetos de design em 2D ou 3D. Efeitos de relevo também podem ser criados usando a técnica de moldagem por pressão.

TRANSLÚCIDO

A translucidez de DuPont™ Corian® é especialmente impressionante em cores claras assim como em placas mais finas. Muitos designers estão usando o material para criar luminárias ou efeitos de luz para várias aplicações. A cor Glacier Ice, disponível em placas de 6 mm e 12 mm de espessura, destaca-se das demais cores de Corian® pois foi especialmente desenvolvida para apresentar translucidez realçada e ser usada na criação de efeitos especiais de luz.

TRABALHADO COMO MADEIRA

DuPont™ Corian® pode ser trabalhado como uma madeira dura, usando ferramentas similares. A maioria dos processadores autorizados de Corian® trabalhava com marcenaria originalmente.

AMBIENTALMENTE CORRETO

Parte da composição de Corian® agora conta com matéria-prima reciclada, certificada pelo SCS – Scientific Certification Systems. Isso foi possível porque Corian® é manufaturado de acordo com rígidos padrões de qualidade a fim de diminuir o desperdício e consumo de energia em todos os estágios do processo de produção. Tanto as placas como os adesivos de Corian® são certificados pelo “GREEN GUARD Indoor AirQuality Certified®” por emitirem baixos índices de componentes orgânicos voláteis (VOC). Tudo isso além de poder ser reaproveitado; não contaminar água, ar ou solo e evitar a extração natural de mármore e granitos.

Fabricação

DuPont™ Corian® é produzido pela DuPont na forma de placas, cubas e adesivos pré-fabricados em fábrica localizada nos Estados Unidos. As placas de Corian® são produzidas em linhas contínuas de fundição e as cubas por polimerização em moldes metálicos, também usando processos contínuos de fabricação.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO DUPONT™ CORIAN®

CORES, TAMANHOS E PESO DAS PLACAS

As placas de Corian® estão disponíveis, no Brasil, em duas espessuras e tamanhos padrão, que podem ser facilmente cortadas por processadores autorizados. Os tamanhos das placas são:

Espessura	Dimensão	m ²	Peso	Densidade
12 mm	3658 x 760 mm	2,78 m ²	64,33 kg	1,68 – 1,75 g/m ³
6 mm	2490 x 760 mm	1,89 m ²	21,68 kg	1,73 – 1,76 g/m ³

Todas as cores estão disponíveis em placas de 12 mm de espessura e muitas delas também em placas de 6 mm. Consulte no site www.corian.com.br as cores e espessuras disponíveis para pronta entrega no Brasil. Além dessas, a DuPont produz mais de 100 cores que podem ser importadas sob-encomenda. Nesse caso, é necessário o prazo de importação de 60 dias e os pedidos mínimos devem ser em pacotes fechados de 12 placas (de 12 mm) ou 16 placas (de 6 mm). Para conhecer as outras cores de Corian® sob encomenda, acesse www.corian.com.

ADESIVOS DE CORIAN®

Adesivos são as colas usadas para fazer as emendas imperceptíveis de Corian®. São fabricados em várias cores coordenadas com as cores de placas de Corian®. Para ter direito à garantia de 10 anos da DuPont, todas as emendas de uma peça de Corian® devem ser feitas com adesivos de Corian® da DuPont.



CUBAS DE CORIAN® DA DUPONT

Uma grande variedade de modelos de cubas de Corian® está disponível, no Brasil, na cor Glacier White (branca). Entre essas cubas estão modelos para banheiros, hospitais e cubas duplas e simples para cozinhas. Quando coladas sob tampos também de Corian®, essas cubas não formam frestas onde podem acumular sujeira e água, facilitam a limpeza e manutenção - sendo mais higiênicas, além de dar um aspecto contínuo à bancada.

Conheça os modelos de cubas de Corian® fabricadas pela DuPont no site www.corian.com.br.



CUBAS DE CORIAN® PERSONALIZADAS

Cubas e lavatórios de diferentes formatos e dimensões, criados termomoldando e colando placas de Corian® podem ser fabricados em qualquer cor de Corian®. Há vários fabricantes que já oferecem modelos padrão. Modelos sob-medida também podem ser fabricados por processadores autorizados, inclusive cubas quadradas para cozinhas. Isso permite que arquitetos e designers consigam efeitos estéticos singulares, com continuidade de cor em todo o tampo.

A fabricação de cubas através de termomoldagem e/ou colagem de placas de Corian® resultam em um processo de fabricação adicional, garantido por seus fabricantes. A garantia de 10 anos da DuPont não cobre essas cubas e lavatórios personalizados.



CUBAS DE OUTROS MATERIAIS

Cubas de inox, louça ou outros materiais, também podem ser usadas em tampos de Corian®, porém, não têm o benefício de evitar juntas, acúmulo de sujeira e aparência de peça inteiriça entre o tampo e a cuba.

PROPRIEDADES E RESISTÊNCIA DOS PRODUTOS CORIAN®

As características físicas do material Corian®, assim como resultados de testes de resistência química, balística, radioativa e etc. podem ser vistos, em detalhe, no arquivo “Corian® Propriedades e Resistência”, disponível para download no site www.corian.com.br.

Projeto

COMO DIFERENCIAR SEU PROJETO

Para tirar o melhor proveito de todas as possibilidades e benefícios que Corian® pode lhe oferecer, procure usar sempre os seguintes recursos em seus tampos:



CUBAS EM CORIAN®

As cubas e tampos no mesmo material sempre enriquecem o projeto. Cubas fabricadas pela DuPont possuem todos os cantos arredondados para serem fáceis de limpar. Já os modelos sob-medida têm a vantagem de poderem ser projetados com diferentes compartimentos, profundidades e detalhes.



FRONTÃO HIGIÊNICO (OU HOSPITALAR)

Tire o melhor proveito de Corian® exigindo sempre frontão arredondado. É mais fácil de limpar e não encarde como nos cantos retos. Nunca aceite frontões, mesmo os retos, colados com silicone. Com o tempo o silicone pode escurecer e até se soltar.



APOIO PARA PÂNEIS EM AÇO INOX

Uma solução prática e esteticamente agradável que traz tranqüilidade no dia-a-dia. Essas peças de aço inox são encaixadas no tampo, ao lado do fogão, e podem ser removidas para limpeza. O formato também é opcional: podem ser cilíndricas, quadradas, esféricas, como preferir.



ESCORREDORES E ÁREAS MOLHADAS

Sulcos e desníveis podem ser projetados em qualquer formato. Além de funcionais, valorizam esteticamente o resultado final. Lembre-se que os cantos arredondados, também nesses detalhes, são um fator chave de praticidade que só Corian® pode oferecer.



EQUIPAMENTOS EMBUTIDOS

Corian® pode ser cortado milimetricamente e tem um excelente acabamento. Essas características permitem que equipamentos como balanças, filtros de linha, cooktops e outros eletrônicos sejam embutidos no tampo, além de leds e fibras óticas. Veja mais detalhes na seção sobre iluminação.

COMO ESPECIFICAR DUPONT™ CORIAN®

Cinco pontos para lembrar quando especificar DuPont™ Corian®:

1. Especifique o fabricante: Corian® é fabricado apenas pela DuPont.
2. Especifique a espessura da placa: 12 mm para aplicações horizontais ou 6 mm para aplicações verticais.
3. Especifique a cor exata pelo nome. Para conferir os nomes, por favor, acesse www.corian.com.br.
4. Assegure-se de especificar o correto código e cor das cubas fabricadas pela DuPont. Exemplo: modelo 850 Glacier White. Veja os modelos no site www.corian.com.br.

Especifique fabricação e instalação: para assegurar-se que seu projeto seja executado de acordo com as normas de qualidade e tenha a garantia de 10 anos da DuPont, especifique que o trabalho deve ser feito apenas por Processadores Autorizados DuPont™ Corian®. A DuPont indica sua rede de processadores através do site de Corian® ou pelo 0800 171715.

DIRETRIZES BÁSICAS PARA PROJETAR COM DUPONT™ CORIAN®

OTIMIZAÇÃO DE PLACAS

O custo final dos produtos fabricados em DuPont™ Corian® pode ser influenciado pelas perdas de material. Para reduzir custos, a DuPont sugere que seja levado em consideração o melhor aproveitamento do tamanho das placas durante o projeto. Por exemplo, para uma pia de cozinha de 60 cm de profundidade, o melhor aproveitamento é projetar frontões de 7 cm de altura e bordas de 2,4 cm de espessura, pois dessa forma apenas uma largura da placa Corian® (76 cm) é utilizada para produzir a bancada, tornando o orçamento mais econômico.

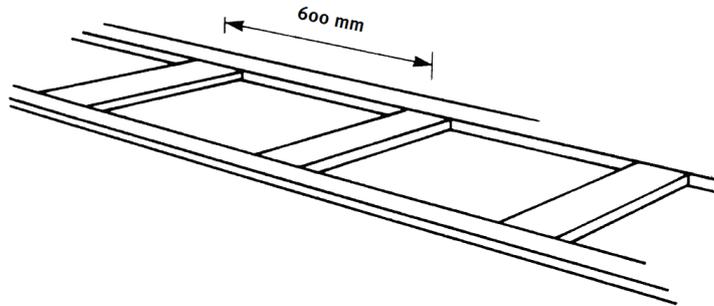
ESCOLHA DA COR

As cores claras e pigmentadas são as mais indicadas para pias de cozinha e locais de uso intenso. Essas cores ficam ótimas com acabamento fosco. Já cores escuras e intensas como preto e vermelho, por exemplo, requerem mais manutenção e cuidados que as demais. Elas exigem um acabamento semibrilhante para serem realçadas e, com isso, riscos e arranhões ficarão mais evidentes. Essas cores não são recomendadas para cozinhas, no entanto têm a mesma durabilidade e capacidade de serem renovadas que qualquer outra cor de Corian®.

Conheça as cores recomendadas para cozinhas no site www.corian.com.br.

ESTRUTURA E SUPORTE

Para evitar empenamentos e trincas, a sustentação da bancada de DuPont™ Corian® é feita com bastidores de MDF ou madeira compensada, resistentes à água, aplicados em todo o perímetro da bancada no seu lado inferior. Esses bastidores são colados ao tampo com silicone. Nunca aparafuse diretamente no Corian®. Todos os cantos internos devem ser arredondados.



Uma bancada de Corian® precisa de apoios de 60 em 60 cm, que podem ser mãos francesas ou até mesmo o próprio gabinete onde a bancada será instalada. Corian® não deve ser engastado na parede porque seu coeficiente de dilatação, diferente da alvenaria ou revestimentos, fará surgir trincas. O frontão da bancada de Corian® deve ser encostado na parede e o acabamento é feito com silicone ou rejunte.

FONTES DE CALOR

A DuPont desenvolveu e patenteou uma técnica de alta resistência para instalação de fogões e cooktops que deve ser seguida para evitar trincas. Bancadas com fogões embutidos são cobertas pela garantia de 10 anos da DuPont, contanto que as diretrizes recomendadas de fabricação e instalação tenham sido seguidas. Os Processadores Autorizados foram treinados para fazer a correta instalação de fogões embutidos, segundo as orientações inclusas no Manual de Processamento de Corian®.

Não é recomendado o uso de Corian® ao redor de aberturas para churrasqueira.

DILATAÇÃO

A dilatação térmica de DuPont™ Corian® é aproximadamente de 1 mm por metro linear a cada 30 °C de variação de temperatura. Sempre projete levando em consideração um espaço de, pelo menos, 3 mm entre a bancada e a parede como junta de dilatação.